防食・重防食塗料

マグネシウム含有亜鉛末塗料
マザックス®

NETIS登録番号：KT-170072-A

日新インダストリー株式会社

〒169-0051　東京都新宿区西早稲田2-15-11
TEL 03-3209-2181　FAX 03-3232-6953
URL https://www.nissin-industry.jp
mail info@nissin-industry.jp
［製品お問い合せダイヤル］0120-971-834

製品写真

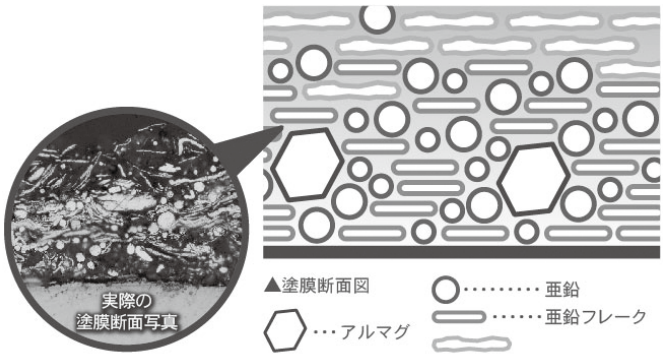
施工写真

概　要

マザックス®（MAZAX®）は、従来の亜鉛アルミ系亜鉛末塗料にマグネシウムを追加し、乾燥塗膜中に亜鉛、アルミニウム、マグネシウムを含有する補修塗料。防錆能力は従来のジンクリッチペイントよりも高く、高耐食めっきの補修塗料として使用できることに加え、耐食性の向上、薄膜での施工が可能なことから施工性が向上した製品である。

特　長

アルミニウムとマグネシウムを50：50で合金化したアルマグ粉末を使用し、亜鉛粉末と亜鉛フレーク粉末を併用することで、より密度の高い緻密な塗膜を形成し、腐食の進行を抑え、長期間の防錆力を発揮する。



１液性のエポキシ樹脂をベースとすることで、密着性が高く、かつ上塗り可能な塗膜を同時に実現する。また、従来の亜鉛末塗料の推奨膜厚80μmに対し、50μmの薄膜でも十分な防錆力を発揮する。

使用用途

・高耐食めっきの溶接面、切断面等の補修
・亜鉛めっき鋼材の溶接面、切断面等の補修
・プラント設備、鉄塔、鉄骨などの補修および塗り替え時の下塗り
・さびが発生している箇所の延命補修

促進腐食試験

溶融亜鉛めっきと他社亜鉛－アルミ系塗料およびマザックスで膜厚50μmにて塩水噴霧と複合サイクル試験を行った結果、クロスカット部に錆も発生せず結果は良好であった。

１．塩水噴霧試験（膜厚50μm）

	マザックス®	他社亜鉛-アルミ系	溶融亜鉛めっき (HDZT77)
1500時間			

２．複合サイクル試験（膜厚50μm）

塩水噴霧１時間→湿潤２時間→熱風乾燥2.5時間→湿風乾燥2.5時間の合計８時間を１サイクル

	マザックス®	他社亜鉛-アルミ系	溶融亜鉛めっき (HDZT77)
160サイクル			

MAZAX NEO
マザックス®ネオ
有機則　特化則　PRTR法
非該当の環境対応型も発売中