

# ELAST GUARD工法 (エラストガード工法)

NETIS登録番号：KT-220229-A

## ライト工業株式会社

〒102-8236 東京都千代田区九段北4-2-35

TEL 03-3265-2551 FAX 03-3265-0879

URL <https://www.raito.co.jp/> mail [gijyutsu@raito.co.jp](mailto:gijyutsu@raito.co.jp)

[資料請求先] 防災技術部 (TEL.03-3265-2454、FAX.03-3265-3402)

[拠点] 北海道統括支店 (TEL.011-631-6486)、東北統括支店 (TEL.022-295-6555)、関東防災統括支店 (TEL.042-519-3296)、関東統括支店 (TEL.025-247-8251)、中部統括支店 (TEL.052-481-6510)、西日本支社 (TEL.06-6385-3441)、中国統括支店 (TEL.082-247-9381)、九州統括支店 (TEL.092-651-4331)、R&Dセンター (TEL.029-846-6175)



ELAST GUARD工法による老朽モルタル修復前



ELAST GUARD工法による老朽モルタル修復後

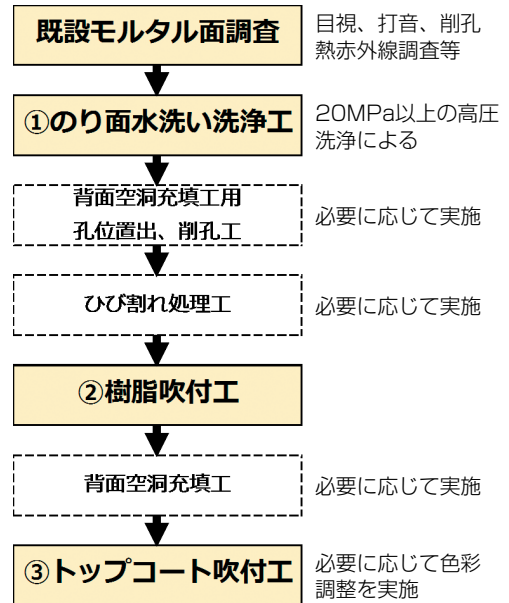
### 概要

ELAST GUARD工法とは、比較的軽微なスケーリングなどによる小片剥落やひび割れの発達した既設モルタル吹付面にポリウレタン樹脂を2mm厚さに吹き付けて劣化防止を図るモルタル吹付面の延命対策工法である。

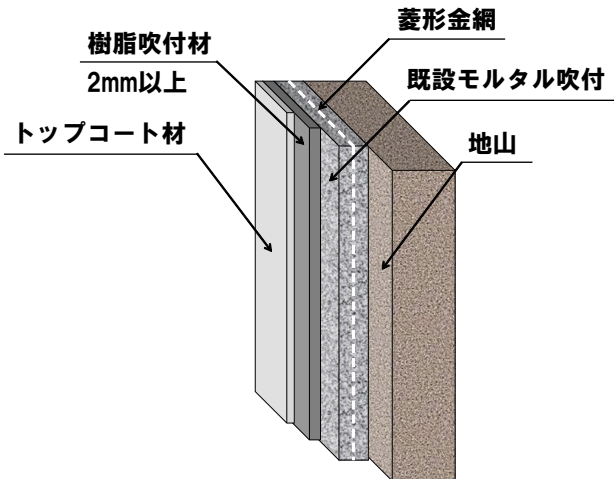
吹き付けるポリウレタン樹脂は、ひび割れに対する追従性が高く、遮水性能に富む材質がひび割れからの雨水浸透を防止し、地山全体の風化を抑制する。また、モルタル小片などの剥落防止効果も期待できる。

### 特長

- 省工程、工期短縮、省スペースが実現**  
吹付後数十秒で硬化するため、施工効率が良く、天候の影響を受けにくい。  
車載式吹付システム(4t車)によって、仮設備の縮小が可能。
- 優れた「ひび割れ追従性」**  
吹付樹脂のひび割れ追従性は10mm以上。
- 優れた「付着強さ」**  
吹付樹脂の付着強さは1.0N/mm<sup>2</sup>以上。
- 剥落防止が可能**  
押し抜き試験結果は、変位45mm以上で1.5kN以上。



ELAST GUARD工法 施工フロー



ELAST GUARD工法 標準断面図

