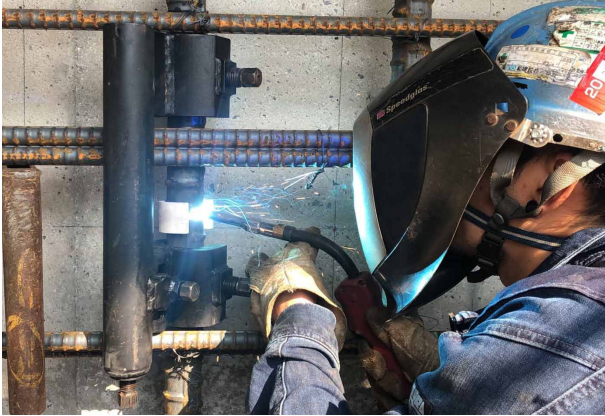


鉄筋溶接継手  
CB工法

NETIS登録番号：(旧) KT-990020

一般社団法人CB工法協会

〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社2-170 第一ヤマケンビル501  
TEL 052-775-3673 FAX 052-778-2099  
URL <https://www.cb-process.or.jp>  
mail [info@cb-process.or.jp](mailto:info@cb-process.or.jp)  
[会員] 全国96社  
[拠点] さいたま事務所 (TEL.048-783-2588)、さいたま試験センター、土岐試験センター



溶接中



溶接完了

概要

本工法は大阪府と愛知工業大学の共同開発によって生まれた、セラミックス製の裏当て材を用いた鉄筋溶接継手である。従来の鋼製の裏当て材のように、溶接作業後に継手部に残存するのとは異なり、溶接作業後に裏当て材が外れ、目視による継手部の全周にわたる外観検査が可能な品質重視の工法。

CB工法協会専用の各試験センターにて技能者の安全・品質向上のために、講習会や検定試験を定期的で開催している。

北海道から沖縄県まで全国96社の会員施工会社があり、年間300万カ所以上を施工、安定した供給が可能である。

特長

- 溶接作業後に裏当て材が継手部に残存しない
  - 全周、目視による外観検査が可能。
  - JIS Z 3062と同じ走査方法で超音波探傷試験が可能。
- 溶接部に膨らみが発生しない
  - 帯鉄筋の配筋間隔に影響を与えない。
  - コンクリートのかぶり厚に影響を与えない。
  - 継手部と鉄筋母材との断面変化が少ないため、極端な応力集中が起こりにくく、疲労強度の面で有利。
- 施工スピードが早いいため、工期短縮が期待できる
  - D51の場合、1箇所当たり約2分で施工可能。
- 配筋管理が容易になる
  - 鉄筋を動かす必要がないため、配筋状態のままの継手施工が可能。
  - 異径鉄筋、ネジ節鉄筋問わず施工可能。

適用範囲

- 適用鋼種 : SD235~SD490
- 適用鉄筋径 : D13~D51
- 適用形状 : 異形鉄筋、ネジ節鉄筋
- 溶接姿勢 : 下向き(梁向き)、横向き(柱向き)
- その他 : 鉄筋の先組工法、プレキャストコンクリート工法、改修工事等に適用可能



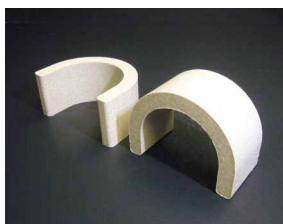
高速道路拡幅工事全景



拡幅工事継手施工後



帯鉄筋の重ね継手を突合せ溶接に変更して工期短縮



CBセラミックス



橋脚のアンカー補修工事

令和5年度施工実績

東名高速道路(特定更新等)大井川橋他1橋床版取替工事、東海環状自動車道上保高架橋(PC上部工)工事、足羽川ダム本体建設(第1期)工事、信越線新潟駅付近高架橋口工区、土木維持補修2023-1(霞が関T N天井板緊補修旧工事)、都市計画道路高橋細谷線長興寺第1工区道路改良工事(その3)、北陸自動車道(特定更新等)加賀IC~片山津IC間床版取替工事(その1)②新堀川橋