

## 視覚障がい者誘導標示点字シート あるくM2

NETIS登録番号：QS-220037-A

## 株式会社リンクジャパン

〒131-0042 東京都墨田区東墨田2-13-29

TEL 03-6284-0455 FAX 03-6284-0456

URL <https://linkjapan.jp/>

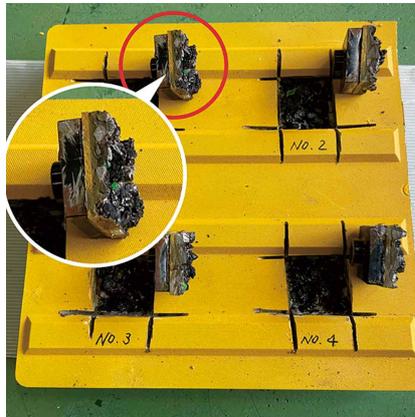
mail [info@linkjapan.jp](mailto:info@linkjapan.jp)

[問い合わせ/資料請求先]

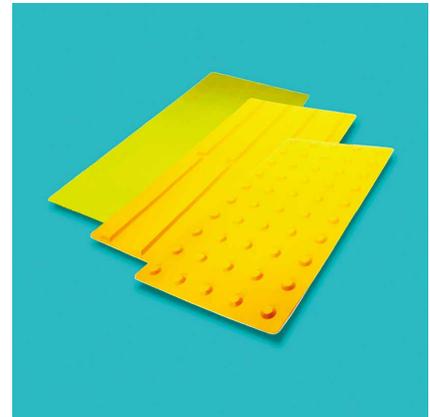
営業部 (TEL.03-6284-0455、FAX.03-6284-0456)



あるくM2の施工の様子



試験で確認された接着性



製品写真

### 概要

「あるくM2」(視覚障害者誘導標示点字シート)は、溶かして接着する新しい技術である。新開発の加熱溶融型接着シートで、マスキングや接着材の塗布作業が不要となり、使用した空き缶や無駄なごみ、産業廃棄物が発生しない。地球環境を考えた次世代型の工法である。

### 特長

#### 1. 貼り付けが簡単

従来の施工効率約3倍。養生時間1/3。

#### 2. 人手不足を解消

熟練工が不要。1人で施工可能。

#### 3. コスト削減

人件費および材料費カットを実現。

#### 4. 従来品と同等の耐久性

仮設と本設への共用可能。

#### 5. 人体に優しい

呼吸器や皮膚への刺激がない。

#### 6. 地球環境に優しい

施工現場で生じる産業廃棄物0(ゼロ)。

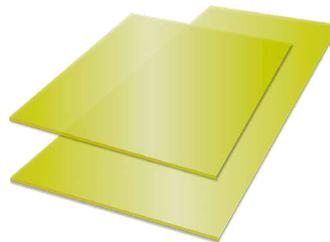
### 施工手順



#### 従来の工法と比較して施工効率が大幅にアップ

- ※1. 専用プライマーは攪拌の必要がない。
- ※2. 接着不良の原因となるため十分加熱する必要がある。
- ※3. 敷設後は素早く調整を行う必要がある。

### ●加熱溶融型接着シートについて



あるくM2の加熱溶融型接着シートは、下地条件によって使用する厚さが異なる。厚みは2.0mmと1.5mmの2種類を用意している。  
(※製品ラインナップを参照)

### 製品ラインナップ(AK600シリーズ)

品番	AK600-K-A (警告用) AK600-Y-A (誘導用)	AK600-K-B (警告用) AK600-Y-B (誘導用)
下地	アスファルト舗装 (開粒) インターロッキング舗装	アスファルト舗装 (密粒) コンクリート舗装
サイズ	点字シート (300×600×2+5mm) 加熱溶融型接着シート (310×605×2.0mm)	点字シート (300×600×2+5mm) 加熱溶融型接着シート (310×605×1.5mm)
重量	AK600-K-A (8.0kg/箱) AK600-Y-A (10kg/箱)	AK600-K-B (7.5kg/箱) AK600-Y-B (9.5kg/箱)
梱包数量	点字シート・加熱溶融型接着シート (各5枚/箱)	
使用枚数	1.67枚/1m当たり	

※300角用 (AK300シリーズ) は受注生産。

### あるくM2 標準規格

	単位	社内規格	適用規格
引張強さ	N/mm <sup>2</sup>	4.0以上	JISK7113
引張伸び	%	3.0以上	JISK7113
圧縮強さ	N/mm <sup>2</sup>	5.0以上	JISK5665
摩耗性	mg	190以下	JISK6264-2
接着力	N/mm <sup>2</sup>	2.0以上	建研式法
滑り抵抗値	BPN (湿潤時)	55以上	ASTM E 303
対候性	500hrs	合格	JIS A 1415