

人孔鉄蓋高さ調整・取り替え工法 サークル工法

NETIS登録番号：(旧) KK-120053-A

斜式SS工法協会

〒576-0054 大阪府交野市幾野4-23-21

TEL 072-807-6740 FAX 072-895-6962

URL https://www.ss-kk.com/

mail HP内に問い合わせフォームあり



施工前



施工後

概要

サークル工法は、経済性・施工性に優れた、円形球面切りの人孔鉄蓋高さ調整・取り替え工法である。

基層工には流動性に優れた超早強のSSコンクリートを打設し、上部は再生密粒度アスコン仕上げ。切断面が球状に傾斜するため、シームレスな仕上がりで、復旧後のタイヤの圧密などによる沈下を抑制できる。工事着手から交通開放までを画期的なスピードで行う事が可能。

廃材・復旧材が従来の四角切り開削工法と比較して約8分の1と少なく、省エネ・省資源で地球環境に優しくSDGsに資する工法である。

球断面円形切断機(サークルカッター)

サークルカッターは、アスファルト・コンクリートを切断可能なローコストの円形切断機。1カ所当たりの切断時間は約5分で、無駄なものを取り除いたシンプルな設計のため、イニシャルコストを抑えた導入が可能。アタッチメントを移動させることにより100cm、110cm、120cmの切断径に対応できる。



施工手順

① 舗装版切断



サークルカッター
設置

舗装版
切断状況

② 舗装版・人孔鉄蓋撤去



③ 削孔・アンカーボルト取付



削孔状況

アンカーボルト
取付

④ 人孔鉄蓋受枠据付・内型枠取付



調整ナットを回転させて
レベル調整

⑤ SSコンクリート打設



SSコンクリートを
練り混ぜ水量計測
カップに所定量の
水を投入

SSコンクリート
流し込み

⑥ タックコート



SSコンクリート硬化後、
乳剤塗布

⑦ 上部仕上げ



再生密粒度アスコンを使用して
締め固めて仕上げ
(仕上げ材は選択可能)

⑧ 完了・交通解放

